

Roll No.

{ 2 } 224313(37)/024413(37)

224313(37)/024413(37)

Dip. in Engg. (Third Semester)/
 P. T. D. C. (Fourth Semester)
EXAMINATION, Dec.-Jan., 2013-14
 (Elect.)

**FUNDAMENTALS OF MECHANICAL
ENGINEERING**

Time : Three Hours] [Maximum Marks : 100
[Minimum Pass Marks : 35

Note : All questions are compulsory, unless mentioned otherwise. In case of any doubt or dispute, the English version question should be treated as final.

सभी प्रश्न अनिवार्य हैं जब तक कि किसी इसके विपरीत न लिखा हो। किसी भी प्रकार के सदैह या विवाद की स्थिति में अंग्रेजी भाषा के प्रश्न को अनिम पाना आयेगा।

1. Answer any two of the following : 5 each
 - (a) Define any five of the following terms :
 - (i) Modulus of elasticity
 - (ii) Modulus of rigidity
 - (iii) Poisson's ratio
 - (iv) Strain

P. T. O.

P-65

- (v) Ductility
 - (vi) Brittleness
 - (vii) Malleability
 - (viii) Stiffness
- (b) Explain stress-strain diagram for mild steel.
 - (c) Describe Brinell hardness test.
- निम्नलिखित में से किन्हीं दो के उत्तर दीजिये :
- (अ) निम्नलिखित में से किन्हीं पाँच को परिचालित कीजिए :
 - (i) प्रत्यास्थान गुणांक
 - (ii) दृढ़ता गुणांक
 - (iii) घोयसां अनुपात
 - (iv) विकृति
 - (v) छक्टीलिटी
 - (vi) ब्रिनेल
 - (vii) मैलिएचिलिटी
 - (viii) रिस्टफ्लेस
 - (ब) मृदु स्टील के तु प्रतिकल-विकृति चित्र का वर्णन कीजिए।
 - (स) बिनेल कठोरता परीक्षण का वर्णन कीजिए।
2. Answer any two of the following : 5 each
 - (a) What is alloy steel ? Write the common alloying element added to steel.
 - (b) Explain thermosetting and thermoplastics. Give at least three examples of each type.

P-66

[3] 224313(37)/024413(37)

- (c) What are the desirable properties of lubricant ?

निम्नलिखित में से किन्हीं दो के उत्तर दीजिये :

- (अ) एलॉय स्टील क्या है ? स्टील में मिलाये जाने वाले सामान्य एलॉइंग तत्वों को लिखिए।
 - (ब) तापदृढ़ रुथा ग्रापसुनम्य स्लास्टिक क्या है ? समझाइए। प्रत्येक के कम-से-कम तीन-तीन उदाहरण दीजिए।
 - (स) एक स्यूब्रिकेन्ट के अपेक्षित गुण कौन-कौन से है ?
3. Answer any two of the following : 5 each

- (a) What is the basic difference between Soldering and Brazing ?
- (b) Explain in brief the process of thermit welding with neat sketch.
- (c) What is powder metallurgy ? List at least five advantages of powder metallurgy.

निम्नलिखित में से किन्हीं दो के उत्तर दीजिये :

- (अ) सोल्डरिंग एवं ब्रेजिंग में क्या अन्तर है ?
- (ब) थर्मिट वेल्टिंग प्रोसेस का स्पष्ट चित्र बनाकर इसे संक्षेप में समझाइए।
- (स) पाउडर मेटलजी क्या है ? पाउडर मेटलजी के कम से कम पाँच लाभ लिखिए।

4. (a) Write Bernoulli's theorem and explain the working of venturimeter. 10
बर्नोली प्रमेय लिखिए तथा वेंचुरीमीटर की कार्यविधि समझाइए।

P. T. O.

[4] 224313(37)/024413(37)

Or
(अथवा)

A 1000 m long pipe placed in a slope of 1 in 100. Upper end diameter is 4 m and lower end diameter is 2 m. Water flowing quantity is $9 \text{ m}^3/\text{min}$. If the pressure at upper side is 10 bar, then find the pressure at lower end. 10

एक 1000 मी. लम्बा पाइप 1 : 100 के ढाल में विलग्या गया है। इसके ऊपरी सिरे का व्यास 4 मी. तथा निचले सिरे का व्यास 2 मी. है। इसमें प्रवाहित पानी की मात्रा $9 \text{ m}^3/\text{मिनट}$ हो तथा ऊपरी सिरे का दाब 10 बार हो, तो निचले सिरे का ढाल ज्ञात कीजिए।

- (b) Define the following : 5

- (i) Vena contracta
- (ii) Coefficient of contraction
- (iii) Coefficient of velocity
- (iv) Coefficient of discharge
- (v) Orifice

निम्नलिखित को परिभाषित कीजिए :

- (i) वेना कॉन्ट्रैक्टा
- (ii) संकुचन गुणांक
- (iii) वेग गुणांक
- (iv) विसर्जन गुणांक
- (v) ओरिफिस

[5] 224313(37)/024413(37)

5. Answer any *two* of the following : 5 each
- Differentiate between impulse and reaction turbine.
 - What is specific speed of turbine ? Write.
 - Draw a neat sketch of reciprocating pump and label the important components.
 - What is priming ? Why is it necessary ?
- निम्नलिखित में से किन्हीं दो के उत्तर दीजिये :
- इम्पलस एवं प्रतिक्रिया टर्बाइन में अन्तर लिखिए।
 - टर्बाइन की विशिष्ट गति क्या है ? लिखिए।
 - प्रत्यागामी पम का एक स्वच्छ चित्र बनाइए तथा सभी पहलवूर्ज भागों को नामांकित कीजिए।
 - प्राइमिंग क्या है ? यह क्यों आवश्यक है ?

6. Answer any *two* of the following : 5 each
- Write down the advantages and disadvantages of V belt drive over flat belt drive.
 - Classify the chains and explain them briefly.
 - Derive the condition for maximum horse power transmission by a belt drive.
 - Find the power transmitted by a belt running over a pulley of 600 mm diameter at 200 r. p. m. The coefficient of friction

P. T. O.

[6] 224313(37)/024413(37)

between the belt and the pulley is 0.25, angle of lap 160° and maximum tension in the belt is 2500 N.

निम्नलिखित में से किन्हीं दो के उत्तर दीजिये :

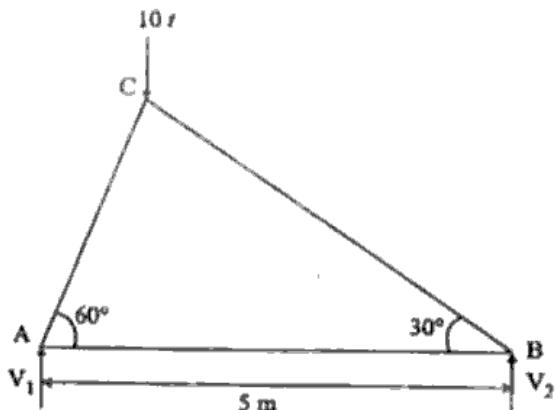
- चप्टा पट्टा चालन की तुलना में V-पट्टा चालन के लाभ एवं हानियाँ लिखिए।
- कढ़ियों को वर्गीकृत कर उन्हें संखेप में समझाइए।
- बेल्ट ड्राइव में अधिकतम हॉर्स पावर ट्रांसमिट करने की दशा को निकालिए।
- 600 मिमी व्यास की घिरनी पर 200 r. p. m. पर चल रहे एक पट्टे के द्वारा परिवर्त शक्ति ज्ञात कीजिए। पट्टा और घिरनी के बीच धर्वण गुणांक 0.25, लेप कोण 160° फिर्मी और पट्टे में अधिकतम तन 2500 N है।

7. Answer any *three* of the following : 5 each

- A cantilever beam 2 m long carries a load of 2 kN at its free end and another load of 4 kN at its middle point. Draw shear force and bending moment diagram for the beam.
- A solid shaft transmits 560 kW at 300 r. p. m. with a maximum shear stress of 60 N/mm^2 . Find the suitable diameter of shaft.

[7] 224313(37)/024413(37)

- (c) Define frame, perfect, deficient and redundant frames.
- (d) Find the forces in the members AB, AC and BC of the following frame :



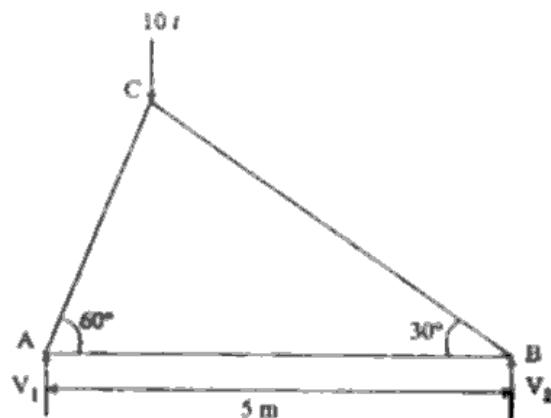
निम्नलिखित में से किन्हीं तीन के उत्तर दीजिये :

- (अ) 2 मी. लम्बाई के कैन्टी उत्तोलक धरन के मुक्त सिरे पर 2 kN का भार तथा मध्य बिन्दु पर 4 kN का भार प्रयुक्त है। धरन का अपरूपण बल आरेख एवं बंकन आधूर्ण आरेख बनाइए।
- (ब) एक टोस शाफ्ट 560 kW शक्ति, 300 r. p. m. में परोसित करता है। यदि अधिकतम अपरूपण प्रतिवल 60 N/mm² हो, तो शाफ्ट का उपर्युक्त व्यास ज्ञात कीजिए।
- (स) फ्रेम, परफेक्ट फ्रेम, डिफिशियन्ट फ्रेम, रिड्डेन्ट फ्रेम को परिभाषित कीजिए।

P. T. O.

[8] 224313(37)/024413(37)

- (ट) नीचे दिये गये फ्रेम में AB, AC और BC पेन्कर में लम्बे बाले बल ज्ञात कीजिए :



8. (a) A quantity of gas volume has volume of $0\cdot14 \text{ m}^3$, pressure 1.5 bar and temperature 100°C. If the gas is compressed at a constant pressure until its volume becomes $0\cdot112 \text{ m}^3$, determine : 10
- (i) The temperature at the end of compression.
 - (ii) Work done in compressing the gas.
 - (iii) Decrease in internal energy.
 - (iv) Heat given out by the gas.

Assume $C_p = 1\cdot005 \text{ kJ/kg-K}$,

$C_v = 0\cdot712 \text{ kJ/kg-K}$, $R = 285 \text{ J/kg-K}$.

एक गैस का आयतन $0\cdot14 \text{ m}^3$, दब 1.5 बार और ताप 100°C है। यदि इस गैस को स्थिर दब वार

[9]

तब तक समीक्षित किया जाता है जब तक इसका आयतन $0 \cdot 112 \text{ m}^3$ नहीं हो जाता, तो ज्ञात कीजिए :

- (i) समीक्षन के अन्त में ताप
- (ii) गैस के समीक्षन में किया गया कार्य
- (iii) आनतरिक ऊर्जा में कमी
- (iv) गैस द्वारा उत्सर्जित ऊष्मा

मान लीजिए $C_p = 1 \cdot 005 \text{ kJ/kg-K}$,
 $C_v = 0 \cdot 712 \text{ kJ/kg-K}$ और $R = 285 \text{ J/kg-K}$:

(b) List the boiler mountings and accessories.

5

बॉयलर माउटिंग एवं एसेसरीज के नाम लिखिए।

(c) Differentiate between two-stroke cycle engine and four-stroke cycle engine. 5
 दू-स्ट्रोक चक्र इंजन एवं फोर-स्ट्रोक चक्र इंजन में अन्तर स्पष्ट कीजिए।

Or

(अथवा)

Write down Kelvin-Planck and Clausius statements of Second Law of Thermodynamics. ऊष्मागतिकी के द्वितीय नियम के केल्विन-प्लैक एवं क्लौसियस कथनों को लिखिए।